

PROFIX

CHOOSE YOUR
SHADE OF GREY



MIX IT
ACRYLIC PRIMER



CP 399

Verfügbare Farben



**Acryl Primer MIX IT
2K HS 4:1**

MixIT ist ein hochfüllender Primer mit sehr guter Deckkraft und Korrosionsschutzeigenschaften. Aufgrund seiner cremigen Konsistenz hinterlässt er eine sehr glatte Oberfläche, lässt sich leicht schleifen und bietet eine effiziente Leistung.

MixIT ist für Reparaturen verschiedener Art geeignet und kann nass-in-nass aufgetragen werden. Diese Grundierung ist einzigartig in ihrer Fähigkeit, verschiedene Grautöne zu erzeugen, so dass der grundierte Hintergrund perfekt auf die Farbe des Basislacks oder eines Akryllacks abgestimmt werden kann. Die einzelnen Farbtöne sind in der Rezeptsoftware unter dem Register "Mischprodukte" zu finden. 1 und 3,5-Liter-Dosen sind erhältlich.

VERPACKUNG	
Volumen	Kollektive Verpackung
1l	3 St.
3.5 l	2 St.



**NASS-IN-
NASS ANWENDUNG**



HIGH BUILD



**GLATTE
OBERFLÄCHE**



**LEICHT ZU
BEARBEITEN**



**GUTER KORROSIONS-
SCHUTZ**



NASS-IN-NASS

Eine Schicht gefolgt von Basislack oder 2K-Lack. Anwendung unter Beachtung der Verdunstungszeit zwischen den Schichten



SPRITZVISKOSITÄT

22-35 sec. DIN Cup 4 mm



LACKSIEB

190 µm



FARBEFFIZIENZ

~7-8 m²/l



TOPFZEIT

1.5 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht **60-80 µm**
2 Schichten **120-140 µm**
3 Schichten **160-200 µm**



NASSSCHLEIFEN

P800 - P1000



TROCKENSCHLEIFEN

P320 - P500



MINDESTHALTBARKEIT

CP 399: 24 Monate in original versiegelter Verpackung
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 Monate in original versiegelter Verpackung



VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 500



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Den Untergrund mit einem roten Schleifpad **P300-400** von Hand oder einer Schleifscheibe **P320** mit einem Schwingschleifer abschleifen. Entfernen Sie Staubpartikel, bevor Sie den Untergrund mit **CP 015** reinigen. Nachdem der Untergrund sauber und trocken ist, **CP 399** in der erforderlichen Anzahl von Schichten auftragen, wobei die empfohlene Verdunstungszeit zwischen den Schichten zu beachten ist. Aushärten oder lufttrocknen lassen, bevor man mit dem nächsten Schritt des Prozesses beginnt.



MISCHVERHÄLTNISS

4:1
100 Teile von **CP 399**
25 Teile von Härter **CP 282/ CP 285/ CP 286**
10 % von Verdünnern **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**
20-30 % von Verdünnern **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075** bei Nass-In-Nass Methode



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsenöffnung für pneumatische Methode: **1.6-1.8 mm**
Nass-In-Nass-Methode: Düse **1.2-1.4 mm**, Betriebsdruck: **HVLP/RP 2 bar**



ANWENDUNG

2-3 volle Schichten



VERDAMPFUNGZEIT NACH DER ANWENDUNG

5 Min. nach auftragen der ersten und zweiten Schicht bei **20°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit. Die Verdunstung wird fortgesetzt, bis eine matte Oberfläche sichtbar ist.



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit:
- Staubtrockenheit: **10 Min.**
- vor dem Schleifen: **3.5-4 Std.**
Trocknungszeiten bei **40°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit:
- vor dem Schleifen: **1 Std.**
Trocknungszeiten bei **60°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit:
- vor dem Schleifen **30 Min.**



IR-TROCKNUNG

vor dem Schleifen **~30 Min.**

PROZESS

ABLAUF