



SIMKYD PN.1521.NA

1K universelle, antikorrosive Grundierung



Landwirtschaftliche Maschinen, Bau- und Erdbewegungsmaschinen (ACE)



Busse und Lkw-Fahrerhäuser



Nutzfahrzeuge und Krane



Gabelstapler und Förder-technik



Maschinen und technische Ausrüstung

PRODUKTBESCHREIBUNG

Effiziente, vielseitige, antikorrosive 1K-Grundierung mit Zinkphosphat

Diese Grundierung ist eine ausgezeichnete Wahl für die Lackierung von Industrie- oder Landmaschinen, Kränen, Aufzügen, Containern oder Stahlkonstruktionen.

In Kombination mit SIMPLEX-Decklacken aus der SIMKYD-Familie entsteht eine dauerhafte Beschichtung mit hoher optischer Qualität und Korrosionsschutz auf C3-M- bzw. C4-L-Niveau.

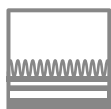
Als 1K-Produkt zeichnet sie sich durch sehr kurze Trocknungszeiten und einfache Anwendung aus.

Sie kann mit verschiedenen Methoden aufgetragen werden, z. B. Airspray, Airless, Airmix, Rolle oder Pinsel.

Neben dem klassischen Einsatz im Stahlbereich eignet sich diese Grundierung auch hervorragend für den Auftrag auf Holzoberflächen.

TECHNISCHE DATEN

Dichte bei 20 °C	1,6 +/-0,02 kg/l	
Lieferviskosität	100-120 KU	
Festkörpergehalt Komponente A	76,6 %	nach Gewicht
	60,1%	nach Volumen
VOC-Gehalt des Produkts	363 g/l	
VOC-Gehalt der Mischung (A+B)	483 g/l	
Verfügbare Farben	●	
Verfügbare Verdünnungen	Alkyd-Verdünner	
Glanzgrad bei 60 °C	< 5% (vollmatt)	
Theoretische Ergiebigkeit	11-12m ² (50µm)	



GEEIGNETE UNTERGRÜNDE FÜR DIE APPLIKATION DES PRODUKTS

Stahl- oder Holzoberflächen



OBERFLÄCHENVORBEREITUNG VOR DEM LACKIEREN

In jedem Fall sollte die Oberfläche vor dem Lackieren frei von **Schmutz**, Oxiden und Fett sein. Zum Entfetten der Oberfläche kann der schnell verdunstende **CP 015** oder der langsam verdunstende **CP 016** Entfetter verwendet werden.

Stahl, Schwarzstahl

Für beste Ergebnisse wird empfohlen, die Oberfläche mindestens auf Sa2.5 vorzubereiten oder manuell mit Schleifmitteln auf St3-Qualität zu mattieren.

Holz

Die Holzoberfläche sollte vor dem Auftragen der Grundierung gründlich gereinigt (gebürstet) werden, um Staub und lose Verschmutzungen zu entfernen.



PRODUKTVORBEREITUNG

Mischungsverhältnisse mit Verdünnern:

Als 1K-Produkt erfordert es lediglich eine Verdünnung von 5 bis 30 % mit einem Alkyd-Verdünner, je nach Bedarf und gewählter Applikationsmethode.



APPLIKATION

Die Substrattemperatur sollte mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Die Anwendung in gut belüfteten Räumen wird empfohlen.



KONVENTIONELLES SPRITZVERFAHREN Konventionelle Lackierpistole / Airspray / Membranpumpe			
Düse	Luftdruck	Luftunterstützter Druck	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm at 20°C
1,5-2,0	2-3 BAR	nicht anwendbar	20-25 sec.
AIRMIX			
Düse	Luftdruck	Luftunterstützter Druck	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm at 20°C
0,011-0,014	2-3 BAR	1,5-2,8 BAR	25-35 sec.
AIRLESS			
Düse	Luftdruck	Luftunterstützter Druck	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm at 20°C
0,011-0,015	2-4 BAR	nicht anwendbar	40-60 sec.



Applikation

1,5-2 Schichten
jeweils 40-60 µm



ABLÜFTZEIT

5-10 Minuten –
abhängig von
der Nassschicht-
dicke (WFT)



Rollen- applikation

0-10%
Verdünnung



TROCKNUNGSZEIT

Staubtrocken	~ 15 min at 20°C
Griffest	2 h at 20°C
Oberflächentrocken	30-45 min at 20°C
Durchgetrocknet	30 days

Die Produkte sollten in fest verschlossenen Behältern in einem belüfteten und kühlen Raum gelagert werden.

Empfohlene Lagertemperatur: 5–30 °C.

Vor Sonneneinstrahlung schützen.

Haltbarkeit: 24 Monate ab Herstellungsdatum.