

simplex

SIMPUR PM.2219.XB i PM.2229.XB

Decklack aus Polyurethan/Polyester



Maschinen für
Landwirtschaft
und Bauwesen



Busse und
Sattelzugmaschinen



Fahrzeuge
und Maschinen
zu Nutzzwecken



Gabelstapler
und Hebezeuge



Maschinen
und Technische
Vorrichtungen

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hochwertiger Decklack für unterschiedlichste Anwendungen. Zeichnet sich durch eine sehr hohe Qualität und einen hervorragenden und lang anhaltenden Glanz aus. Die Oberfläche hat eine hervorragende Deckkraft, lässt sich leicht auftragen und ist physikalisch und chemisch beständig. Sowohl für den Einsatz im Außen- als auch im Innenbereich. In Verbindung mit Acrylpigmenten weist **SIMPLEX** eine deutlich höhere UV-Beständigkeit auf als die meisten vergleichbaren Produkte auf dem Markt. Dieser Lack hat ausgezeichnete Anwendungsparameter, was die Arbeit und ihre Effizienz verbessert. Sowohl für traditionelle Airlless- als auch für Airmix-Lackierverfahren geeignet.

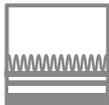
In Verbindung mit der Grundierung **PM.1422.RE** bietet es bereits bei 120 Mikrometern Systemdicke (DFT) einen Korrosionsschutz auf dem Niveau von C4-M (C3-H). Ideal für die Lackierung von Nutzfahrzeugen, landwirtschaftlichen Maschinen oder Gabelstaplern.

Sein halbmattes Äquivalent ist der Lack **SIMPUR PM.2212.XB**. Durch das Mischen der beiden Produkte können unterschiedliche (Zwischen-)Glanzgrade erzielt werden (je nach dem Verhältnis, in dem man die Produkte mischt).

TECHNISCHE DATEN

Dichte bei 20°C	1,009 ± 0,01 kg/l	
Viskosität bei Lieferung	53" ± 2 DIN4 (Sek.)	
Feststoffgehalt der Komponente A	40-64 %	nach dem Gewicht
	39,6-63,4 %	nach dem Volumen
Feststoffgehalt des Gemischs A+B	45-65 %	nach dem Gewicht
	43,6-63,1 %	nach dem Volumen
Feststoffgehalt in RFU (A+B+C)	43-63 %	nach dem Gewicht
	43,8-64,3 %	nach dem Volumen
V.O.C. des Produkts	649 g/l	
V.O.C. im Gemisch (A+B)	225-466 g/l	
Verfügbare Farben	RAL, NCS, PANTONE und alle in der Automobilindustrie verwendeten Volltonfarben	
Verfügbare Härtemittel	Härtemittel für Polyurethane und Acrylate PM.6230 Standard	
Verfügbare Verdüner	CP 070 (langsam), CP 075 (sehr langsam), CP 040 (standard)	
Glanz 60°	ca. 95%	
Theoretische Leistungsfähigkeit	7-8 m ² (50 µm)	

Produktformel in Übereinstimmung mit den VOC-Richtlinien (Verordnung des Ministers für Wirtschaft und Arbeit vom 16. Januar 2007 über die Begrenzung von VOCs, Verordnung des Umweltministers vom 20. Dezember 2005 über Emissionsnormen von Anlagen). Die von unserem Unternehmen gelieferten Produkte werden zahlreichen Werksprüfungen unterzogen, um höchsten Ansprüchen zu genügen. Es ist jedoch wichtig, die individuellen Bedingungen der Lagerung, Vorbereitung und Anwendung zu berücksichtigen, die das Farbergebnis beeinflussen können. Die Garantie für die Aufrechterhaltung der höchsten Qualität der Beschichtung besteht darin, das Produkt nur mit Produkten des Herstellers und in Übereinstimmung mit den Empfehlungen des Herstellers zu verwenden. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Einhaltung der Parameter oder die Kompatibilität der Produkte mit anderen Produkten, die nicht vom Hersteller stammen. Voraussetzung für die Anerkennung der Garantie und etwaiger Ansprüche ist die korrekte Anwendung der Technologie und der Technik zur Verwendung des Produkts entsprechend dem technischen Datenblatt sowie und die Durchführung einer Probelackierung vor der Multichem Sp. z o.o. | 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 | tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 | aec-mk@multichem.pl; ningfo@multichem.pl; www.multichem.pl



ART DES UNTERGRUNDS, AUF DEN DAS PRODUKT AUFGEBRACHT WERDEN KANN

Beschichtungen mit stabilen Eigenschaften oder in Grundierungen/Primern **SIMPLEX/ PROFIX** vorbereitet.



OBERFLÄCHENVORBEREITUNG VOR DEM ANSTREICHEN

Auf saubere , geschliffene und entfettete Oberflächen auftragen (z. B. mit **CP 015** Schnellentferner oder **CP 016** Langsamentferner) oder im Nass-in-Nass-Verfahren.
Nicht direkt auf Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium auftragen.



VORBEREITUNG DES PRODUKTS

Mischungsverhältnis mit Härter und Verdünner

KONVENTIONELLE BESCHICHTUNG (Hochdruckpistole (RP) / Luftspray / Cup / Pneumatik /)			
NACH GEWICHT	A	B	C
4:1	100 g	24 g	13-25 g
NACH AUSGABE	A	B	C
4:1	100 Teile	25 Teile	5-15%
AIRMIX- BESCHICHTUNG (luftgeschützte Dusche)			
NACH GEWICHT	A	B	C
4:1	100 g	24 g	6-25 g
NACH AUSGABE	A	B	C
4:1	100 %	25 %	5-15%



ANWENDUNG

Die Temperatur des Untergrunds sollte mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Es wird empfohlen, das Produkt in Räumen mit ausreichender Belüftung zu verwenden.



KONVENTIONELLE BESCHICHTUNG (Hochdruckpistole (RP) / Luftspray / Cup / Pneumatik /)			
Düse	Luftdruck	Druck der Luft Abschirmung	Anwendungsviskosität DIN 4 mm bei 20°C
1,3-1,6	1,8-3 BAR	nicht zutreffend	18-22 Sek.
AIRMIX- BESCHICHTUNG (luftgeschützte Dusche)			
Düse	Luftdruck	Druck der Luft Abschirmung	Anwendungsviskosität DIN 4 mm bei 20°C
0,009- 0,013	2- 3 BAR	2-3 BAR	25-35 Sek.



**Lebensdauer
des Gemisches**

4 Std.



Anwendung

1,5/2 Schichten
50-100 µm jede



FLASH OFF

10-15 Min. bei
20°C



**Anwendung
von Rollen**

0-5% Verdüner
CP 075



TROCKNUNGSZEIT

Staubtrocken	30-45 Min. bei 20°C
Zum Transport	1,5-2,5 Std. bei 20°C
Zum Bekleben	10 Std. bei 20°C
Trocken bei Berührung	1,5-2,5 Std. bei 20°C
Vollständig trocken	7 Tage bei 20°C
Erwärmung	30 Min. bei 60°C

Das Produkt sollte in einer fest verschlossenen Verpackung in einem belüfteten und kühlen Raum gelagert werden. Empfohlene Lagertemperatur: 5-30°C. Vor Sonneneinstrahlung schützen. Haltbarkeitsdauer: 24 Monate ab Herstellungsdatum.