



CP 595

Dostępne kolory

Grunt reaktywny
2K 2:1

Grunt **CP 595** umożliwia uzyskanie doskonałej przyczepności na nowych elementach. Produkt zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną podłożu z metalu, aluminium i stali galwanizowanej.

Grunt może być nakładany jednowarstwowo oraz w systemie „mokro w mokro”. Charakteryzuje go krótki czas schnięcia, także w niskich temperaturach.

Produkt dostępny w rozlaniu o pojemności 1 litr.

OPAKOWANIE	
Pojemność	Opakowanie zbiorcze
1 L + 0,5 L (utwardzacz)	6 szt. + 6 szt.



KRÓTKI CZAS
SCHNIĘCIA



DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ
MIESZANKI



MOŻLIWA APLIKACJA
„MOKRO W MOKRO”



OCHRONA
ANTYKOROZYJNA



APLIKACJA
TYLKO 1 WARSTWY



MOKRO W MOKRO

Jedna warstwa, nie szlifować



LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

15-17 sek. DIN Flow Cup 4mm



ZALECANE ROZMIARY SITKA LAKIERNICZEGO

125-190 µm



WYDAJNOŚĆ

8-9 m²/L



CZAS PRZYDATNOŚCI UŻYCIA MIESZANKI

48 godz.



GRUBOŚĆ POWŁOKI SUCHEJ

1 warstwa - 5-10 µm



TERMIN MINIMALNEJ TRWAŁOŚCI

CP 595: 24 miesiące w oryginalnie zamkniętym opakowaniu

CP 245: 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu



LZO/VOC

Dz.U.2016r., poz. 1353,
kat.B/3(780) 775



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnię matujemy bordową włókną **P300-P400** (aluminium szara **P1200**) i odtłuszczamy **CP 015**. Podkład nakładamy na rozszlifowane powłoki **P180-P240**. Grunt dla materiałów stalowych, aluminiowych i galwanizowanych. Na grunt reaktywny nie aplikujemy produktów poliestrowych



PROPORCJE MIESZANIA

2:1

100 części CP 595
50 części utwardzacza CP 245
nie dodajemy rozcieńczalnika)



USTAWIENIA PISTOLETU

Rozmiar dyszy: **1,3-1,6 mm**; ciśnienie robocze: HVLP/RP **1,8-2,0 bara**



APLIKACJA

1 warstwa
(nie budujemy grubości)



CZAS ODPAROWANIA PO APLIKACJI

W temp. **20°C** i wilg. względnej **65%: 15-20 min** po nałożeniu warstwy

PRZEBIEG

PROCESU