

# simplex

## SIMKYD PN.2519.KS | SIMKYD PN.2529.KS

### Glänzender 1K-Alkyd-Decklack



**Landwirtschaftliche  
Maschinen, Bau-  
und Erdbewegungs-  
maschinen (ACE)**



**Busse und  
Lkw-Fahrer-  
häuser**



**Nutzfahrzeuge  
und Krane**



**Gabelstapler  
und Förder-  
technik**



**Maschinen und  
technische  
Ausrüstung**

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

Hochwertiger glänzender Alkydlack, geeignet für eine Vielzahl von Anwendungen.

Ideal für die Lackierung von Industrie- oder Landmaschinen, Kränen, Aufzügen oder Containern.

In Kombination mit Simplex-Pigmenten entsteht eine dauerhafte und glatte Beschichtung mit hoher optischer Qualität.

Als einkomponentiges Produkt zeichnet er sich durch schnelle Trocknung und einfache Anwendung aus.

Er kann mit verschiedenen Methoden appliziert werden, wobei die besten visuellen Ergebnisse durch den klassischen Airspray-Auftrag erzielt werden.

Neben dem Einsatz im klassischen Stahlbereich eignet sich dieser Lack auch hervorragend zur Anwendung auf Holzoberflächen, die zuvor mit geeigneten Produkten grundiert wurden.

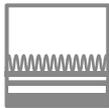
Die seidenglänzenden Varianten dieses Produkts sind **SIMKYD PN.2514.KS** und **PN.2524.KS**.

### TECHNISCHE DATEN

<b>Dichte bei 20 °C</b>	1 +/- 0,02 kg/l	
<b>Lieferviskosität</b>	70-90 KU	
<b>Festkörpergehalt Komponente A</b>	48-54 %	nach Gewicht
	45-53 %	nach Volumen
<b>VOC-Gehalt des Produkts</b>	493,4 g/l	
<b>VOC-Gehalt der Mischung (A+B)</b>	598 g/l	
<b>Verfügbare Farben</b>	RAL, NCS, PANTONE und alle Unifarben, die in der Automobilindustrie verwendet werden	
<b>Verfügbare Verdünnungen</b>	Alkyd-Verdünner	
<b>Glanzgrad bei 60 °C</b>	>90%	
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	7-8 m <sup>2</sup> (50µm)	

Rezeptur des Produkts gemäß VOC-Richtlinien (Verordnung des Ministers für Wirtschaft und Arbeit vom 16. Januar 2007 über die Reduzierung von VOC sowie Verordnung des Umweltministers vom 20. Dezember 2005 über Emissionsstandards für Anlagen) Die von unserem Unternehmen gelieferten Produkte durchlaufen zahlreiche werkseitige Tests, wodurch sie höchsten Anforderungen gerecht werden können. Es ist jedoch zu beachten, dass individuelle Bedingungen bei Lagerung, Vorbereitung und Applikation das Beschichtungsergebnis beeinflussen können. Die Gewährleistung höchster Beschichtungsqualität ist nur bei Verwendung des Produkts in Kombination mit weiteren Erzeugnissen desselben Herstellers und unter Beachtung der Anwendungsempfehlungen des Herstellers gegeben. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Einhaltung der Produktspezifikationen oder die Kompatibilität bei Verwendung mit Erzeugnissen anderer Hersteller. Voraussetzung für die Anerkennung von Garantieansprüchen und Reklamationen ist die korrekte Anwendung der vorgesehenen Technologie und Verarbeitungstechnik – gemäß technischem Datenblatt – sowie die Durchführung eines Probelackierens vor der endgültigen Applikation.

Multichem Sp. z o.o. | 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 | tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 | e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl



## GEEIGNETE UNTERGRÜNDE FÜR DIE APPLIKATION DES PRODUKTS

Beschichtungen mit stabilen Eigenschaften oder grundiert mit **SIMPLEX-/PROFIX**-Grundierungen, die für das Überlackieren mit 1K-Produkten geeignet sind (z. B. **SIMKYD PN.1521.NA** Alkydgrundierung, **PN.1722.BE** schweißbare Polyvinylgrundierung oder **PN.1463.VB** Epoxid-Shop-Primer).



## OBERFLÄCHENVORBEREITUNG VOR DEM LACKIEREN

Auf saubere, geschliffene und entfettete Oberflächen auftragen (z. B. mit **CP 015** Schnellreiniger oder **CP 016** Langsamreiniger) oder im Nass-in-Nass-Verfahren anwenden.  
Wir tragen nicht direkt auf Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium auf.



## PRODUKTVORBEREITUNG

Mischungsverhältnisse mit Verdünnern: Als 1K-Produkt erfordert es lediglich eine Verdünnung von 5 bis 25 % mit einem Alkyd-Verdünner, je nach Bedarf und gewählter Applikationsmethode.



## APPLIKATION

Die Substrattemperatur sollte mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.  
Die Anwendung in gut belüfteten Räumen wird empfohlen.

### KONVENTIONELLES SPRITZVERFAHREN Konventionelle Lackierpistole / Airspray / Membranpumpe



Düse	Luftdruck	Luftunterstützter Druck	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm at 20°C
1,4-1,8	1,8-2,8 BAR	nicht anwendbar	19-25 sec.

### AIRMIX



Düse	Luftdruck	Luftunterstützter Druck	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm at 20°C
0,009- 0,011	1,7- 3 BAR	1,5-2,8 BAR	20-30 sec.

### AIRLESS

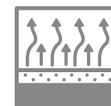


Düse	Luftdruck	Luftunterstützter Druck	Verarbeitungs- viskosität DIN 4 mm at 20°C
0,009- 0,011	1,7- 3 BAR	nicht anwendbar	35-55 sec.



### Applikation

1,5-2 Schichten  
jeweils 30-60 µm



### ABLÜFTZEIT

10-20 Minuten –  
abhängig von der  
Nassschichtdicke  
(WFT)



### Rollen- applikation

0-10%  
Verdünnung



## TROCKNUNGSZEIT

<b>Staubtrocken</b>	30 Min bei 20°C
<b>Griffest</b>	8 h bei 20°C
<b>Oberflächentrocken</b>	2 h bei 20°C
<b>Durchgetrocknet</b>	30 Tage bei 20°C
<b>Möglichkeit der Überlackierung</b>	bis zu 60 Min oder nach 72 h

Die Produkte sollten in fest verschlossenen Behältern in einem belüfteten und kühlen Raum gelagert werden.

Empfohlene Lagertemperatur: 5–30 °C.

Vor Sonneneinstrahlung schützen.

Haltbarkeit: 24 Monate ab Herstellungsdatum.