



## CP 375

Verfügbare Farben



### Acryl Primer SWIFT 2K HS 4:1

**CP 375 SWIFT Acryl-Primer** ist ein perfektes Produkt für schnelle Reparaturen auf kleinen Oberflächen. Es kann auf viele Arten von Untergründen aufgetragen werden, z.B. auf alte Lackschichten, Epoxid- und Reaktivgrundierungen, direkt auf Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium oder GFK. Sein großer Vorteil ist die sehr kurze Trocknungszeit - 5 Minuten bei 60°C und 1 Stunde bei 20°C.

**CP 375** zeichnet sich aus durch: ausgezeichneten Verlauf, antikorrosive Dichtungseigenschaften und die Fähigkeit, Einschlüsse im Rahmen des Nass-In-Nass-Verfahrens durch Schleifen zu entfernen. Diese Grundierung ist in 1 und 3,5-Liter-Dosen erhältlich.

VERPACKUNG	
Volumen	Kollektive Verpackung
1 l + 0.25 l (Härter)	6 St. + 6 St.
3.5 l + 0.9 l (Härter)	2 St. + 6 St.



SEHR KURZE  
TROCKNUNGSZEIT



SEHR GUTE  
HAFTUNG



NASS-IN-NASS  
ANWENDUNG



KORROSIONS-  
SCHUTZ



AUSGEZEICHNETER  
FARBVERLAUF



#### NASS-IN-NASS

Eine Schicht gefolgt von Basislack oder 2K-Lack. Anwendung unter Beachtung der Verdunstungszeit zwischen den Schichten



#### SPRITZVISKOSITÄT

24-26 sec. DIN Flow Cup 4mm  
12-16 sec. DIN Flow Cup 4mm



#### LACKSIEB

190 µm



#### FARBEFFIZIENZ

8-10 m<sup>2</sup>/l



#### TOPFZEIT

1 Std.



#### TROCKENSCHICHTDICKE

- 1 Schicht - 40-50 µm  
- 2 Schichten - 80-100 µm



#### NASSSCHLEIFEN

P800->P1000



#### TROCKENSCHLEIFEN

P400->P500



#### MINDESTHALTBARKEIT

**CP 375:** 24 Monate in original versiegelter Verpackung  
**CP 282/ CP 285/ CP 286:** 12 Monate in original versiegelter Verpackung



#### VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 540



#### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Schleifen Sie den Untergrund mit einem geeigneten Schleifmittel ab. Nach dem Abschleifen den Untergrund mit Silikonenferner **CP 015** reinigen. Nachdem der Untergrund sauber und trocken ist, tragen Sie die erforderlichen Schichten von **CP 375** auf, wobei Sie die Verdunstungszeit zwischen den Schichten beachten.



#### MISCHVERHÄLTNIS

4:1

**100 Teile** von **CP 375**  
**25 Teile** von Härter **CP 218/ 282/ CP 285/ CP 286**

**10 %** von Verdünner **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**

Bei Nass-In-Nass Methode:  
30-40 % von Verdünner **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**



#### SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.6-1.8 mm**;  
Betriebsdruck: **1.8-2.0 bar**  
Nass-In-Nass-Methode: Düse **1.2-1.4 mm**,  
Betriebsdruck: HVLP/RP **1.8-2.0 bar**



#### ANWENDUNG

2 volle Schichten



#### VERDAMPFUNGSEZIEHT NACH DER ANWENDUNG

**5 Min.** nach auftragen der ersten und zweiten Schicht bei **20°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit. Die Verdunstung wird fortgesetzt, bis eine matte Oberfläche sichtbar ist.



#### ABLAUF

Trocknungszeiten bei **20°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit:  
- Staubtrocknen: **5 Min.**(2 Schichten)  
- vor dem Schleifen: **1 Std.** (**CP 218**)  
- vor dem Schleifen: **1.5 Std.** (**CP 285**)

Trocknungszeiten bei **60°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit:  
- vor dem Schleifen **5 Min.**