



CP 375

Verfügbare Farben



Acryl Primer SWIFT
2K HS 4:1

CP 375 SWIFT Acryl-Primer ist ein perfektes Produkt für schnelle Reparaturen auf kleinen Oberflächen. Es kann auf viele Arten von Untergründen aufgetragen werden, z.B. auf alte Lackschichten, Epoxid- und Reaktivgrundierungen, direkt auf Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium oder GFK. Sein großer Vorteil ist die sehr kurze Trocknungszeit - 5 Minuten bei 60°C und 1 Stunde bei 20°C.

CP 375 zeichnet sich aus durch: ausgezeichneten Verlauf, antikorrosive Dichtungseigenschaften und die Fähigkeit, Einschlüsse im Rahmen des Nass-In-Nass-Verfahrens durch Schleifen zu entfernen. Diese Grundierung ist in 1 und 3,5-Liter-Dosen erhältlich.

VERPACKUNG	
Volumen	Kollektive Verpackung
1 l + 0.25 l (Härter)	6 St. + 6 St.
3.5 l + 0.9 l (Härter)	2 St. + 6 St.



SEHR KURZE
TROCKNUNGSZEIT



SEHR GUTE
HAFTUNG



NASS-IN-NASS
ANWENDUNG



KORROSIONS-
SCHUTZ



AUSGEZEICHNETER
FARBVERLAUF



NASS-IN-NASS

Eine Schicht gefolgt von Basislack oder 2K-Lack. Anwendung unter Beachtung der Verdunstungszeit zwischen den Schichten



SPRITZVISKOSITÄT

24-26 sec. DIN Flow Cup 4mm
12-16 sec. DIN Flow Cup 4mm



LACKSIEB

190 µm



FARBEFFIZIENZ

8-10 m²/l



TOPFZEIT

1 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

- 1 Schicht - 40-50 µm
- 2 Schichten - 80-100 µm



NASSSCHLEIFEN

P800->P1000



TROCKENSCHLEIFEN

P400->P500



MINDESTHALTBARKEIT

CP 375: 24 Monate in original versiegelter Verpackung
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 Monate in original versiegelter Verpackung



VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 540



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Schleifen Sie den Untergrund mit einem geeigneten Schleifmittel ab. Nach dem Abschleifen den Untergrund mit Silikonentferner **CP 015** reinigen. Nachdem der Untergrund sauber und trocken ist, tragen Sie die erforderlichen Schichten von **CP 375** auf, wobei Sie die Verdunstungszeit zwischen den Schichten beachten.



MISCHVERHÄLTNIS

4:1

100 Teile von **CP 375**
25 Teile von Härter **CP 218/ 282/ CP 285/ CP 286**
10 % von Verdünnern **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**
Bei Nass-In-Nass Methode:
30-40 % von Verdünnern **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.6-1.8 mm**;
Betriebsdruck: **1.8-2.0 bar**
Nass-In-Nass-Methode: Düse **1.2-1.4 mm**,
Betriebsdruck: HVLP/RP **1.8-2.0 bar**



ANWENDUNG

2 volle Schichten



VERDAMPFUNGZEIT NACH DER ANWENDUNG

5 Min. nach auftragen der ersten und zweiten Schicht bei **20°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit. Die Verdunstung wird fortgesetzt, bis eine matte Oberfläche sichtbar ist.



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit:
- Staubbrockenheit: **5 Min.** (2 Schichten)
- vor dem Schleifen: **1 Std.** (**CP 218**)
- vor dem Schleifen: **1.5 Std.** (**CP 285**)

Trocknungszeiten bei **60°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit:
- vor dem Schleifen **5 Min.**

PROZESS

ABLAUF