



## SIMPUR PM.2319.IZ | PM.2329.IZ

### Polyurethane Binder



Landwirtschaftliche  
Maschinen, Bau- und  
Erbewegungs-  
maschinen (ACE)



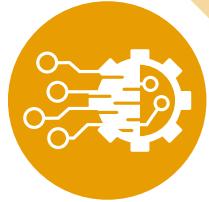
Busse und  
Lkw-Fahrer-  
häuser



Nutzfahrzeuge  
und Krane



Gabelstapler  
und Förder-  
technik



Maschinen und  
technische  
Ausrüstung

### PRODUTBESCHREIBUNG

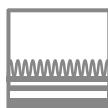
Ein ausgezeichneter Polyurethan-Decklack mit Hochglanz, der sich durch eine außergewöhnlich hohe Thixotropie auszeichnet – eine Eigenschaft, die bei Produkten mit so hohem Glanzgrad selten anzutreffen ist.

In Kombination mit Simplex-Pigmenten bildet er eine langlebige Beschichtung mit hoher optischer Qualität. Das Produkt überzeugt durch seine hervorragende Deckkraft (auch bei Gelbtönen), einfache Applikation und geringe Neigung zum Verlaufen. Es hinterlässt eine glatte, ästhetisch ansprechende Oberfläche mit einem Glanzgrad von über 90 %.

Der Lack kann mit verschiedenen Methoden aufgetragen werden (Airmix, Airless, Airspray), wobei die besten visuellen Ergebnisse mit einer herkömmlichen Lackierpistole (Airspray) erzielt werden.

### TECHNISCHE DATEN

Dichte bei 20 °C	0,995 ± 0,01	
Lieferviskosität	180 sec. ± 5 DIN4 (sec.)	
Festkörpergehalt Komponente A	55-64 %	nach Gewicht
	53-61 %	nach Volumen
Festkörpergehalt Mischung A+B	56-63 %	nach Gewicht
	53-60 %	nach Volumen
VOC-Gehalt des Produkts	422 g/l	
VOC-Gehalt der Mischung (A+B)	313-443 g/l	
Verfügbare Farben	RAL, NCS, PANTONE und alle Unifarben, die in der Automobilindustrie verwendet werden	
Verfügbare Härter	<b>PM.6230, PM.6240, PM.6250</b>	
Verfügbare Verdünnungen	<b>PM.7230, PM.7250, CP 040</b>	
Glanzgrad bei 60 °C	> 90%	
Theoretische Ergiebigkeit	7-8 m² (50 µm)	



## GEEIGNETE UNTERGRÜNDE FÜR DIE APPLIKATION DES PRODUKTS

Stahl, Polyesterlaminate und Beschichtungen mit stabilen Eigenschaften oder auf **SIMPLEX/PROFIX**-Grundierungen vorbereitet – geeignet für die Überlackierung mit 2K-Produkten.



## OBERFLÄCHENVORBEREITUNG VOR DEM LACKIEREN

Auf saubere, geschliffene und entfettete Oberflächen auftragen (z. B. mit **CP 015** Schnellreiniger oder **CP 016** Langsamreiniger) oder im Nass-in-Nass-Verfahren anwenden.

Nicht direkt auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium auftragen.

Für Polyesterlaminate:

Die Oberfläche gründlich reinigen und entfetten.

Zur Verbesserung der Haftung wird empfohlen, die Oberfläche mindestens mit einem Schleifvlies (maroon oder rot 320) oder mit Schleifmitteln anzuschleifen.



## PRODUKTVORBEREITUNG

Mischungsverhältnis mit Härter und Verdünnung

KONVENTIONELLES SPRITZVERFAHREN Konventionelle Lackierpistole / Airspray / Membranpumpe			
NACH GEWICHT	A	B	C
4:1	100 g	24 g	30-45 g
NACH VOLUMEN	A	B	C
4:1	100 Teile	25 Teile	25-35%
AIRMIX			
NACH GEWICHT	A	B	C
4:1	100 g	24 g	25-40 g
NACH VOLUMEN	A	B	C
4:1	100 %	25 %	20-30%
AIRLESS			
NACH GEWICHT	A	B	C
4:1	100 g	24 g	18-30 g
NACH VOLUMEN	A	B	C
4:1	100 %	25 %	15-25%



## APPLIKATION

Die Substrattemperatur sollte mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.  
Die Anwendung in gut belüfteten Räumen wird empfohlen.

KONVENTIONELLES SPRITZVERFAHREN Konventionelle Lackierpistole / Airspray / Membranpumpe			
Düse	Luftdruck	Luftunterstützter Druck	Applikationsviskosität DIN 4 mm bei 20°C
1,3-1,8	2-3 BAR	not applicable	18-25 sec..
AIRMIX			
Düse	Luftdruck	Luftunterstützter Druck	Applikationsviskosität DIN 4 mm bei 20°C
0,008- 0,013	2- 4 BAR	0,5-1,5 BAR	30-40 sec.



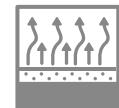
Verarbeitungszeit

3-4 h



Applikation

1-2 Schichten jeweils  
40-80 µm Trockenschichtdicke



ABLÜFTZEIT

10–20 Minuten  
– abhängig von  
der Nassschicht-  
dicke (WFT)



Rollen-  
applikation

0-10%  
Verdünnung



## TROCKNUNGSZEIT

<b>Staubtrocken</b>	20-30 Min bei 20°C
<b>Grifffest</b>	1 h bei 20°C
<b>Klebebandfest</b>	8 h bei 20°C
<b>Oberflächentrocken</b>	2 h bei 20°C
<b>Durchgetrocknet</b>	7 Tage bei 20°C
<b>Trocknung / Einbrennen</b>	30 Min bei 60°C

### Lagerung

Die Produkte sollten in fest verschlossenen Behältern in einem gut belüfteten und kühlen Raum gelagert werden.

Empfohlene Lagertemperatur: 5–30 °C.

Vor Sonneneinstrahlung schützen.

Haltbarkeit: 24 Monate ab Herstellungsdatum.