



SIMPUR PM.1321.EK

Antykorozyjny podkład poliuretanowy



**maszyny
rolnicze
i budowlane**



**autobusy
i ciągniki
siodłowe**



**pojazdy
i maszyny
użytkowe**



**wózki
widłowe
i podnośniki**



**maszyny
i urządzenia
techniczne**

OPIS PRODUKTU

Wysokiej jakości antykorozyjny grunt poliuretanowy do szerokich zastosowań. Polecany przede wszystkim w systemach wet on wet ze względu na szybki czas na przelakierowanie (nawet po 20 minutach*) oraz brak tendencji do „wciągania” połysku. Pozostawia równą i gładką powierzchnię dzięki czemu po nałożeniu lakieru nawierzchniowego otrzymujemy doskonałej jakości powłokę lakierową.

Dodatkowym atutem jest możliwość szybkiego szlifowania tego gruntu, bo już po około 90 minutach przy grubości 80 mikrometrów DFT. Doskonale sprawdza się zarówno przy tradycyjnej aplikacji airt spray jak i przy lakierowaniu wysokociśnieniowym airmix i airless ze względu na dobrą tiksotropię. Może być przelakierowany wszelkiego rodzaju produktami 2K. Najlepsze efekty wizualne oraz finalny wysoki poziom połysku uzyskuje się w połączeniu z lakierem nawierzchniowym poliuretanowo-poliestrowym **SIMPLEX PM.2219.XB**.

DANE TECHNICZNE

Gęstość w 20°C	1,47 +/- 0,02 kg/dm ³	
Lepkość dostawcza	1420 mPas (wiskozymetr)	
Zawartość części stałych w składniku A	68 %	wagowo
	46,5 %	objętościowo
Zawartość części stałych w mieszaninie A+B	61,2 %	wagowo
	50 %	objętościowo
Zawartość części stałych w RFU (A+B+C)	55,6 %	wagowo
	49,2 %	objętościowo
V.O.C produktu	468,3 g/l	
V.O.C w mieszaninie (A+B)	529 g/l	
Dostępne kolory	● (zblizony do RAL 7035)	
Dostępne utwardzacze	PM.6330, PM.6230, PM.6250 (szybki)	
Dostępne rozcieńczalniki	PM.7230, CP040, CP070, CP075	
Połysk 60°	ok. 10%	
Wydajność teoretyczna	7-8 m ² (50 μm)	

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarancją zachowania najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami nie pochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich roszczeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i techniki korzystania z Produktów - zgodnie z kartą techniczną oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.



RODZAJ PODŁOŻA NA JAKIE MOŻNA NAKŁADAĆ PRODUKT

stalowe, laminaty poliestrowe oraz powłoki o stabilnej charakterystyce lub przygotowane w podkładach/gruntach **SIMPLEX/ PROFIX** odpowiednich do przelakierowania produktami 2K.



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI PRZED LAKIEROWANIEM

Aplikujemy na powierzchnie oczyszczone, oszlifowane, odtłuszczone (np. zmywaczem szybkim **CP 015** lub wolnym **CP 016**), lub w metodzie mokro w mokro w zależności od zastosowanego gruntu.

Stal, stal czarna

Dla uzyskania najlepszych efektów zaleca się wcześniejsze przygotowanie powierzchni do stopnia co najmniej Sa2,5 lub ręczne matowanie powierzchni przy użyciu materiałów ściernych do stopnia St3.

Laminaty poliestrowe

Dokładne oczyszczenie i odtłuszczenie powierzchni. Dla zwiększenia adhezji poleca się co najmniej zmatować powierzchnię włókniną (bordową lub czerwoną 320) lub materiałami ściernymi.



PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikami

NATRYSK KONWENCJONALNY (pistolet wysokociśnieniowy (RP) / airspray / kubkowy / pneumatyczny / pompa membranowa)			
WAGOWO	A	B	C
6:1 (z PM.6330)	100 g	16,67 g	12-24 g
10,5:1 (z PM.6230)	100 g	9,52 g	11-22 g
OBJĘTOŚCIOWO	A	B	C
4:1 (z PM.6330)	100 części	25 części	10-20 %
7:1 (z PM.6230)	100 części	14,3 części	10-20 %
NATRYSK AIRMIX (w osłonie powietrza)			
WAGOWO	A	B	C
6:1 (z PM.6330)	100 g	16,67 g	6-18 g
10,5:1 (z PM.6230)	100 g	9,52 g	5,5-16,5 g
OBJĘTOŚCIOWO	A	B	C
4:1 (z PM.6330)	100 części	25 części	5-15 %
7:1 (z PM.6230)	100 części	14,3 części	5-15 %
NATRYSK AIRLESS (wysokociśnieniowy, bez osłony)			
WAGOWO	A	B	C
6:1 (z PM.6330)	100 g	16,67 g	0-18 g
10,5:1 (z PM.6230)	100 g	9,52 g	0-16,5 g
OBJĘTOŚCIOWO	A	B	C
4:1 (z PM.6330)	100 części	25 części	0-15 %
7:1 (z PM.6230)	100 części	14,3 części	0-15 %



APLIKACJA

Temperatura podłoża powinna być wyższa, co najmniej o 3°C niż punkt rosy. Zaleca się aplikację w pomieszczeniach o odpowiedniej wentylacji.



NATRYSK KONWENCJONALNY (pistolet wysokociśnieniowy (RP) / airspray / kubkowy / pneumatyczny / pompa membranowa)

Dysza	Ciśnienie	Ciśnienie osłony powietrza
1,5-1,8	2,0 BARY	nie dotyczy



NATRYSK AIRMIX (w osłonie powietrza)

Dysza	Ciśnienie	Ciśnienie osłony powietrza
0,011-0,013	2-4 BARY	1,5-3,5 BAR



NATRYSK AIRLESS (wysokociśnieniowy, bez osłony)

Dysza	Ciśnienie	Ciśnienie osłony powietrza
0,011-0,015	2-4 BARY	nie dotyczy



Żywotność mieszanki

2-3 h



Aplikacja

1-2 warstwy
50-100 µm każda



FLASH OFF

5-10 min
w zależności
od grubości
warstwy (WFT)



Aplikacja wałkiem

0-2%
rozcieńczalnika



CZAS SCHNIĘCIA

Pyłosuchy	15-20 min w temp. 20°C
Do przenoszenia	45-60 min w temp. 20°C
Do oklejania	2 h w temp. 20°C
Suchy w dotyku	45-60 min w temp. 20°C
Suchy na wskroś	7 dni
Wyrzewanie	30 min w temp. 60°C

Produkty powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w wentylowanym i chłodnym pomieszczeniu. Zalecana temperatura składowania: 5-30°C. Chronić przed nasłonecznieniem. Termin przydatności: 24 miesiące od daty produkcji.