



SIMKYD PN.2514.KS i PN.2524.KS

Seidenglänzender Alkyd-Decklack



Landwirtschaftliche
Maschinen, Bau-
und Erdbewegungs-
maschinen (ACE)



Busse und
Lkw-Fahrer-
häuser



Nutzfahrzeuge
und Krane



Gabelstapler
und Förder-
technik



Maschinen und
technische
Ausrüstung

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hochwertiger seidenglänzender Alkydlack, geeignet für eine Vielzahl von Anwendungen.

Ideal für die Lackierung von Industrie- oder Landmaschinen, Kränen, Aufzügen oder Containern.

In Kombination mit Simplex-Pigmenten entsteht eine dauerhafte und glatte Beschichtung mit hoher optischer Qualität.

Als einkomponentiges Produkt bietet er eine schnelle Trocknung und ist leicht zu verarbeiten.

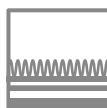
Er kann mit verschiedenen Methoden appliziert werden, wobei die besten visuellen Ergebnisse durch den klassischen Air-spray-Auftrag erzielt werden.

Neben dem Einsatz im klassischen Stahlbereich eignet sich dieser Lack auch hervorragend für die Anwendung auf Holzoberflächen, die zuvor mit geeigneten Produkten grundiert wurden.

Die glänzenden Varianten dieses Produkts sind **SIMKYD PN.2519.KS** und **PN.2529.KS**.

TECHNISCHE DATEN

Dichte bei 20 °C	1,22 ± 0,03 kg/l	
Lieferviskosität	70-80 KU	
Festkörpergehalt Komponente A	52-57 %	nach Gewicht
	47-54 %	nach Volumen
VOC-Gehalt des Produkts	426,5 g/l	
VOC-Gehalt der Mischung (A+B)	597 g/l	
Verfügbare Farben	RAL, NCS, PANTONE und alle Unifarben, die in der Automobilindustrie verwendet werden	
Verfügbare Verdünnungen	Alkyd-Verdünner	
Glanzgrad bei 60 °C	~ 40%	
Theoretische Ergiebigkeit	8-9 m² (50 µm)	



GEEIGNETE UNTERGRÜNDE FÜR DIE APPLIKATION DES PRODUKTS

Beschichtungen mit stabilen Eigenschaften oder grundiert mit **SIMPLEX-/PROFIX**-Grundierungen, die für das Überlackieren mit 1K-Produkten geeignet sind (z. B. **SIMKYD PN.1521.NA** Alkydgrundierung, **PN.1722.BE** schweißbare Polyvinylgrundierung oder **PN.1463.VB** Epoxid-Shop-Primer).



OBERFLÄCHENVORBEREITUNG VOR DEM LACKIEREN

Auf saubere, geschliffene und entfettete Oberflächen auftragen (z. B. mit **CP 015** Schnellreiniger oder **CP 016** Langsamreiniger) oder im Nass-in-Nass-Verfahren anwenden.

Wir tragen nicht direkt auf Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium auf.



PRODUKTVORBEREITUNG

Mischungsverhältnisse mit Verdünnern: Als 1K-Produkt erfordert es lediglich eine Verdünnung von 5 bis 25 % mit einem Alkyd-Verdünner, je nach Bedarf und gewählter Applikationsmethode.



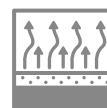
APPLIKATION

Die Substrattemperatur sollte mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.
Die Anwendung in gut belüfteten Räumen wird empfohlen.

KONVENTIONELLES SPRITZVERFAHREN Konventionelle Lackierpistole / Airspray / Membranpumpe			
Düse	Luftdruck	Luftunterstützter Druck	Verarbeitungs-viskosität DIN 4 mm at 20°C 20-25 sec.
1,4-1,8	1,8- 3 BAR	nicht anwendbar	
AIRMIX			
Düse	Luftdruck	Luftunterstützter Druck	Verarbeitungs-viskosität DIN 4 mm at 20°C 25-35 sec.
0,009- 0,013	1,7- 3 BAR	1,5-2,8 BAR	
AIRLESS			
Düse	Luftdruck	Luftunterstützter Druck	Verarbeitungs-viskosität DIN 4 mm at 20°C 35-55 sec.
0,011- 0,013	1,7- 3 BAR	nicht anwendbar	



Applikation



ABLÜFTZEIT



Rollen-applikation

1,5-2 Schichten
jeweils 30-60 µm

10-20 Minuten –
abhängig von der
Nassschichtdicke
(WFT)

0-10%
Verdünnung



TROCKNUNGSZEIT

Staubtrocken	30 Min bei 20°C
Grifffest	8 h bei 20°C
Oberflächentrocken	2 h bei 20°C
Durchgetrocknet	30 Tage bei 20°C
Möglichkeit der Überlackierung	bis zu 60 Min oder nach 72 h

Die Produkte sollten in fest verschlossenen Behältern in einem belüfteten und kühlen Raum gelagert werden.

Empfohlene Lagertemperatur: 5–30 °C.

Vor Sonneneinstrahlung schützen.

Haltbarkeit: 24 Monate ab Herstellungsdatum.