



CP 998

BLENDER Żywica do cieniowania

Żywica do cieniowania "BLENDER" jest jednokomponentowym preparatem znajdującym zastosowanie podczas lakierowania nadwozi pojazdów. Używa się jej w celu wyrównania różnic koloru stosowanego lakieru bazowego (np. **Kar-Bon**) oraz koloru starej powłoki lakierowej na sąsiednich elementach (w przypadku miejscowej poprawki na tym samym elemencie). Po nałożeniu warstwy żywicy **CP 998** nakłada się metodą „mokro w mokro” warstwę cieniowanego lakieru bazowego **PROFIX**.

Dzięki specjalnym właściwościom **CP 998** nie powstają niedoskonałości na granicy wykonanego przejścia, a różnica odcieni jest niezauważalna.

Produkt dostępny w rozlaniu o pojemności 1 litr.

OPAKOWANIE	
Pojemność	Opakowanie zbiorcze
1 L	3 szt.



EKONOMICZNY



BEZ
ROZCIŃCZALNIKA



NIE WYMAGA
SZLIFOWANIA



GŁADKA
POWIERZCHNIA



ŁATWA W
APLIKACJI



LEPKOŚĆ NATRYSKOWA
17-19 sek. DIN Flow Cup 4mm



**ZAŁECANE ROZMIARY
SITKA LAKIERNICZEGO**
125-190 µm



**CZAS PRZYDATNOŚCI
UŻYCIA MIESZANKI**
Produkt gotowy do natrysku



GRUBOŚĆ POWŁOKI SUCHEJ
1 warstwa - 10 µm



**TERMIN
MINIMALNEJ TRWAŁOŚCI**
24 miesiące w oryginalnie
zamkniętym opakowaniu



LZO/VOC
Dz.U.2016r., poz. 1353,
kat.B/5(840) 786



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Powierzchnię odtłuszczamy, stare
powłoki matujemy szarą włókniną
(**P1200**) lub złotą włókniną (**P1500**)
lub najlepiej z dodatkiem pasty do
matowania



USTAWIENIA PISTOLETU
Rozmiar dyszy: **1,2-1,4 mm**; ciśnienie
robocze: HVLP/RP **1,8-2,0 bara**



APLIKACJA
1-2 warstw na powierzchnię
przed cieniowaniem lakierem
bazowym. Aplikację lakieru
bazowego wykonujemy
bezpośrednio po nałożeniu
żywicy - tak aby nie dopuścić do
przesuszenia warstwy z żywicą

PRZEBIEG

PROCESU