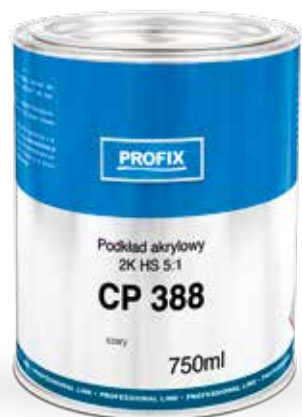




CP 388

Dostępne kolory



Podkład akrylowy  
2K HS 5:1

**CP 388** jest podkładem dobrze wypełniającym, nadającym się na szpachlowane powierzchnie, blachy surowe oraz utwardzone powłoki lakierowane.

Produkt jest łatwy w obróbce, a przy zachowaniu odpowiednio długich czasów odparowań istnieje możliwość aplikacji wielu warstw.

Podkład dostępny w rozlaniu o pojemności 0,75, 2,5 oraz 5 litrów.

| OPAKOWANIE                   |                     |
|------------------------------|---------------------|
| Pojemność                    | Opakowanie zbiorcze |
| 0,75 L + 0,15 L (utwardzacz) | 6 szt. + 6 szt.     |
| 2,5 L                        | 4 szt.              |
| 5 L                          | 4 szt.              |



DOBRE  
WYPEŁNIAJĄCY



ŁATWA  
APLIKACJA



TRWAŁA POWŁOKA  
NAWET PRZY WIELU  
WARSTWACH



EKONOMICZNY



ŁATWY  
W OBRÓBKĘ



**LEPKOŚĆ NATRYSKOWA**  
35-55 sek. DIN Flow Cup 4mm



**ZAŁECANE ROZMIARY  
SITKA LAKIERNICZEGO**  
190 µm



**WYDAJNOŚĆ**  
7 m²/L



**CZAS PRZYDATNOŚCI  
UŻYCIA MIESZANKI**  
60 min



**GRUBOŚĆ POWŁOKI SUCHEJ**  
1 warstwa - 50-70 µm  
2 warstwy - 100-140 µm  
3 warstwy - 140-180 µm



**SZLIFOWANIE NA MOKRO**  
P800->P1000



**SZLIFOWANIE NA SUCHO**  
P400->P500



**TERMIN  
MINIMALNEJ TRWAŁOŚCI**  
**CP 388:** 24 miesiące w oryginalnie  
zamkniętym opakowaniu  
**CP 282/ CP 285/ CP 286:**  
12 miesięcy w oryginalnie  
zamkniętym opakowaniu



**LZO/VOC**  
Dz.U.2016r., poz. 1353,  
kat.B/3(540) 477

PRZEBIEG

PROCESU



## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnię odtłuszczamy  
**CP 015**. Podkład nakładamy na rozszlifowane  
powłoki papierem **P180-P240**. W przypadku  
aplikacji na tworzywa sztuczne niezbędny jest  
promotor przyczepności **CP 390**



## PROPORCJE MIESZANIA

5:1

**100 części CP 388**  
**20 części** utwardzacza **CP 282/ CP 285/**  
**CP 286**  
**20-25%** rozcieńczalnika  
**CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**

W przypadku aplikacji na tworzywa sztuczne  
zalecany jest dodatek uelastyczniający **CP 490**



## USTAWIENIA PISTOLETU

Rozmiar dyszy: **1,6-1,8 mm**; ciśnienie  
robocze: **HVLP/RP 1,8-2,0 bara**



## APLIKACJA

**2-3 pełne warstwy**



## CZAS ODPAROWANIA PO APLIKACJI

W temp. **20°C** i wilg. względnej **65%**: **5 min**  
po nałożonej 1 i 2 warstwie. Odparowanie  
trwa do momentu uzyskania matowej  
powierzchni



## SUSZENIE

Czas schnięcia w temp. **20°C** i wilgotności  
względnej **65%**:  
- pyłosuchość: **10 min** (2 warstwy)  
- do szlifowania: **4 godz.**

Czas schnięcia w temp. **60°C** i wilgotności  
względnej **65%**:  
- do szlifowania **30 min**