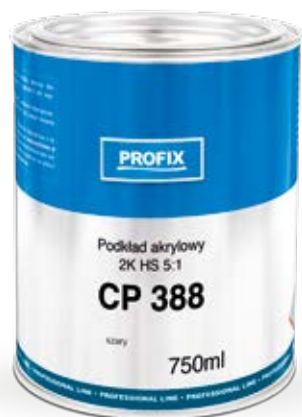




CP 388

Dostępne kolory



Podkład akrylowy 2K HS 5:1

CP 388 jest podkładem dobrze wypełniającym, nadającym się na szpachlowane powierzchnie, blachy surowe oraz utwardzone powłoki lakierowane.

Produkt jest łatwy w obróbce, a przy zachowaniu odpowiednio długich czasów odparowań istnieje możliwość aplikacji wielu warstw.

Podkład dostępny w rozlaniu o pojemności 0,75, 2,5 oraz 5 litrów.

OPAKOWANIE	
Pojemność	Opakowanie zbiorcze
0,75 L + 0,15 L (utwardzacz)	6 szt. + 6 szt.
2,5 L	4 szt.
5 L	4 szt.



**DOBRE
WYPEŁNIAJĄCY**



**ŁATWA
APLIKACJA**



**TRWAŁA POWŁOKA
NAWET PRZY WIELU
WARSTWACH**



EKONOMICZNY



**ŁATWY
W OBRÓBKĘ**



LEPKOŚĆ NATRYSKOWA
35-55 sek. DIN Flow Cup 4mm



**ZAŁECANE ROZMIARY
SITKA LAKIERNICZEGO**
190 µm



WYDAJNOŚĆ
7 m²/L



**CZAS PRZYDATNOŚCI
UŻYCIA MIESZANKI**
60 min



GRUBOŚĆ POWŁOKI SUCHEJ
1 warstwa - 50-70 µm
2 warstwy - 100-140 µm
3 warstwy - 140-180 µm



SZLIFOWANIE NA MOKRO
P800->P1000



SZLIFOWANIE NA SUCHO
P400->P500



**TERMIN
MINIMALNEJ TRWAŁOŚCI**
CP 388: 24 miesiące w oryginalnie zamkniętym opakowaniu
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu



LZO/VOC
Dz.U.2016r., poz. 1353,
kat.B/3(540) 477

PRZEBIEG

PROCESU



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnię odtłuszczamy
CP 015. Podkład nakładamy na rozszlifowane powłoki papierem **P180-P240**. W przypadku aplikacji na tworzywa sztuczne niezbędny jest promotor przyczepności **CP 390**



PROPORCJE MIESZANIA

5:1

100 części CP 388
20 części utwardzacza **CP 282/ CP 285/ CP 286**
20-25% rozcieńczalnika
CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075

W przypadku aplikacji na tworzywa sztuczne zalecany jest dodatek uelastyczniający **CP 490**



USTAWIENIA PISTOLETU

Rozmiar dyszy: **1,6-1,8 mm**; ciśnienie robocze: **HVLP/RP 1,8-2,0 bara**



APLIKACJA

2-3 pełne warstwy



CZAS ODPAROWANIA PO APLIKACJI

W temp. **20°C** i wilg. względnej **65%**: **5 min** po nałożonej 1 i 2 warstwie. Odparowanie trwa do momentu uzyskania matowej powierzchni



SUSZENIE

Czas schnięcia w temp. **20°C** i wilgotności względnej **65%**:
- pyłosuchość: **10 min** (2 warstwy)
- do szlifowania: **4 godz.**

Czas schnięcia w temp. **60°C** i wilgotności względnej **65%**:
- do szlifowania **30 min**