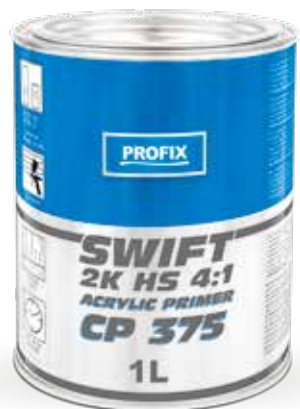




CP 375

Dostępne kolory



Podkład akrylowy SWIFT
2K HS 4:1

Podkład akrylowy **CP 375** SWIFT jest idealnym produktem nadającym się do szybkich prac przy małych powierzchniach. Można aplikować go na wiele typów podłoży, np. stare powłoki lakierowe, grunty epoksydowe i reaktywne, bezpośrednio na stal, stal galwanizowaną, aluminium czy GFK.

Jego dużą zaletą jest bardzo krótki czas schnięcia - 5 minut w 60°C oraz 1 godzina w 20°C. Dodatkowo **CP 375** charakteryzują: świetna rozlewność, właściwości antykorozyjne uszczelniające, a także możliwość podszlifowania wtrąceń w technologii „mokro w mokro”.

Podkład dostępny w rozlaniu o pojemności 1 oraz 3,5 litra.

OPAKOWANIE	
Pojemność	Opakowanie zbiorcze
1L + 0,25 L (utwardzacz)	6 szt. + 6 szt.
3,5 L + 0,9 L (utwardzacz)	2 szt. + 6 szt.



**BARDZO KRÓTKI
CZAS SCHNIĘCIA**



**BARDZO DOBRA
PRZYPĘCNOŚĆ**



**MOŻLIWA APLIKACJA
„MOKRO W MOKRO”**



**OCHRONA
ANTYKOROZYJNA**



**DOSKONAŁA
ROZLEWNOŚĆ**



MOKRO W MOKRO

Jedna warstwa, aplikacja warstwy dekoracyjnej do 1 godziny, możliwość przeszlifowania, grubość powłoki **20-30 µm**



LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

24-26 sek. DIN Flow Cup 4mm
12-16 sek. DIN Flow Cup 4mm



ZALECANE ROZMIARY SITKA LAKIERNICZEGO

190 µm



WYDAJNOŚĆ

8-10 m²/L



CZAS PRZYDATNOŚCI UŻYCIA MIESZANKI

60 min



GRUBOŚĆ POWŁOKI SUCHEJ

- 1 warstwa - **40-50 µm**
- 2 warstwy - **80-100 µm**



SZLIFOWANIE NA MOKRO

P800->P1000



SZLIFOWANIE NA SUCHO

P400->P500



TERMIN MINIMALNEJ TRWAŁOŚCI

CP 375: 24 miesiące w oryginalnie zamkniętym opakowaniu
CP 282/ CP 285/ CP 286
: 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu



LZO/VOC

Dz.U.2016r., poz. 1353,
kat.B/3(540) 540

PROCES

PRZEBIEG



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnię odtłuszczamy **CP 015**. Podkład nakładamy na rozszlifowane powłoki papierem P180-P240. W przypadku aplikacji na tworzywa sztuczne niezbędny jest promotor przyczepności **CP 390**



PROPORCJE MIESZANIA

4:1

100 części **CP 375**
25 części utwardzacza **CP 218/ 282/ CP 285/ CP 286**
10% rozcieńczalnika **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**.
W metodzie „mokro w mokro”
30-40% rozcieńczalnika **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**



USTAWIENIA PISTOLETU

Rozmiar dyszy: **1,6-1,8 mm**; ciśnienie robocze: **1,8-2,0 bara**
Metoda „mokro w mokro” :
dysza **1,2-1,4 mm**, ciśnienie robocze:
HVLP/RP **1,8-2,0 bara**



APLIKACJA

2 pełne warstwy



CZAS ODPAROWANIA PO APLIKACJI

W temp. **20°C** i wilg. względnej **65%**: **5 min**
po nałożonej 1 i 2 warstwie. Odparowanie trwa do momentu uzyskania matowej powierzchni



SUSZENIE

Czas schnięcia w temp. **20°C** i wilgotności względnej **65%**:
- pyłosuchość: **5 min** (2 warstwy)
- do szlifowania: **1 godz. (CP 218)**
- do szlifowania: **1,5 godz. (CP 285)**
Czas schnięcia w temp. **60°C** i wilgotności względnej **65%**:
- do szlifowania **5 min**