

simplex

SIMCRYL PM.2119.XU i PM.2129.XU

Lakier nawierzchniowy akrylowy w połysku



maszyny
rolnicze
i budowlane



autobusy
i ciągniki
siodłowe



pojazdy
i maszyny
użytkowe



wózki
widłowe
i podnośniki



maszyny
i urządzenia
techniczne

OPIS PRODUKTU

Nawierzchnia akrylowa o szybkim czasie schnięcia, trwałym kolorze i połysku. Charakteryzuje się doskonałą siłą krycia oraz łatwością aplikacji.

W połączeniu z pigmentami **SIMPLEX** posiada wysoką odporność na promieniowanie UV.

Jest to klasyczny przemysłowy lakier akrylowy do wielu zastosowań, wszędzie tam, gdzie wymagana jest dobra jakość i efektywność pracy.

Można go aplikować na różnego rodzaju grunty epoksydowe, akrylowe czy też poliuretanowe. W połączeniu z gruntem **PM.1422.RE** posiada zabezpieczenie antykorozyjne na poziomie C4-M (C3-H) już przy 120 mikrometrach grubości systemu (DFT).

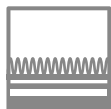
Doskonały do lakierowania pojazdów użytkowych, autobusów lub też ciągników siodłowych.

DANE TECHNICZNE

Gęstość w 20°C	1,003 ± 0,01	
Lepkość dostawcza	85" ± 2 DIN4	
Zawartość części stałych w składniku A	48,8-69,4	wagowo
	48,7-69,2	objętościowo
Zawartość części stałych w mieszaninie A+B	50,7-67,2	wagowo
	49,4-65,4	objętościowo
Zawartość części stałych w RFU (A+B+C)	46-60,9	wagowo
	44,7-59,3	objętościowo
V.O.C produktu	609 g/l	
V.O.C w mieszaninie (A+B)	165-380 g/l	
Dostępne kolory	RAL, NCS, PANTONE oraz wszystkie kolory Solid występujące w przemyśle samochodowym	
Dostępne utwardzacze	utwardzacz do poliuretanów i akryli PM.6230 standard	
Dostępne rozcieńczalniki	CP 070 (wolny), CP 075 (bardzo wolny), CP 040 (standard)	
Połysk 60°	ok. 95%	
Wydajność teoretyczna	7-8 m ² (50 μm)	

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarancją zachowania najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami niepochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich rozszerzeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i technik korzystania z Produktów – zgodnie z kartą techniczną – oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.

Multichem Sp. z o.o. | 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 | tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 | e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl



RODZAJ PODŁOŻA NA JAKIE MOŻNA NAKŁADAĆ PRODUKT

Elementy stalowe, aluminium i GFK zabezpieczone starymi powłokami o stabilnej charakterystyce lub w podkładach/ gruntach **SIMPLEX/ PROFIX**



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI PRZED LAKIEROWANIEM

Aplikujemy na powierzchnie oczyszczone, oszlifowane, odtłuszczone (np. zmywaczem szybkim **CP 015** lub wolnym (**CP 016**), lub w metodzie mokro w mokro.



PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikami

NATRYSK KONWENCJONALNY (pistolet / airspray / kubkowy / pneumatyczny / pompa membranowa)			
WAGOWO	A	B	C
4:1	100 g	24 g	13 g
OBJĘTOŚCIOWO	A	B	C
4:1	100 części	25 części	5-10 %
NATRYSK AIRMIX (w osłonie powietrza)			
WAGOWO	A	B	C
4:1	100 g	24 g	13 g
OBJĘTOŚCIOWO	A	B	C
4:1	100 części	25 części	5-10 %



APLIKACJA



NATRYSK KONWENCJONALNY (pistolet / airspray / kubkowy / pneumatyczny / pompa membranowa)		
Dysza	Ciśnienie powietrza	Ciśnienie osłony powietrza
1,3-1,6 mm	2-2,5 BARÓW	nie dotyczy
NATRYSK AIRMIX (w osłonie powietrza)		
Dysza	Ciśnienie powietrza	Ciśnienie osłony powietrza
4-09, 4-11, 6-09, 6-11	2,5-4 BARÓW	2-3 BARÓW



Żywotność mieszanki

2,5 h



Aplikacja

1,5-2 warstwy
50-100 µm każda



FLASH OFF

10-15 min
w zależności
od grubości
warstw (WFT)



Aplikacja wałkiem

0-5%
rozcieńczalnika
CP 075



CZAS SCHNIĘCIA

Pyłosuchy	30-45 min w 20°C
Do przenoszenia	1,5-2,5 h w 20°C
Do oklejania	10 h w 20°C
Suchy w dotyku	1,5-2,5 h w 20°C
Suchy na wskroś	7 dni w 20°C
Wyrzewanie	30 min w 60°C

Produkty powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w wentylowanym i chłodnym pomieszczeniu. Zalecana temperatura składowania: 5-30°C. Chronić przed nasłonecznieniem. Termin przydatności: 24 miesiące od daty produkcji.