

simplex

SIMCRYL PM.2112.XU i PM.2122.XU

Acryl-Decklack in halbmatt



Maschinen für
Landwirtschaft
und Bauwesen



Busse und
Sattelzugmaschinen



Fahrzeuge
und Maschinen
zu Nutzzwecken



Gabelstapler
und Hebezeuge



Maschinen
und Technische
Vorrichtungen

PRODUKTBESCHREIBUNG

Acryloberfläche mit schneller Trocknungszeit und dauerhafter Farbe. Zeichnet sich durch hervorragende Deckkraft und einfache Anwendung aus. In Verbindung mit Acrylpigmenten weist **SIMPLEX** eine hohe UV-Beständigkeit auf. Dank seiner hervorragenden Verteilbarkeit und Kratzfestigkeit kann das Produkt auf vielen Märkten eingesetzt werden, vor allem aber dort, wo es auf hervorragende Qualität und Effizienz ankommt. Kann auf einer Vielzahl von Epoxid-, Acryl- oder Polyurethan-Grundierungen aufgetragen werden.

In Verbindung mit der Grundierung **PM.1422.RE** bietet es bereits bei 120 Mikrometern Systemdicke (DFT) einen Korrosionsschutz auf dem Niveau von C4-M (C3-H).

Dieser Lack wird überall dort eingesetzt, wo ein niedriger Glanzgrad mit einer hochwertigen Endbeschichtung erforderlich ist. Empfohlen für die Lackierung von Komponenten von Nutz- und Landwirtschaftsfahrzeugen, Rahmen, Gabelstaplern oder Maschinen und technischen Geräten.

Sein Äquivalent in Vollglanz ist **SIMCRYL-Lack PM.2119.XU**. Durch das Mischen der beiden Produkte können wir unterschiedliche (Zwischen-)Glanzgrade erzielen (je nach Mischungsverhältnis).

TECHNISCHE DATEN

Dichte bei 20°C	1,002 ± 0,01 kg/l	
Viskosität bei Lieferung	41" ± 2 DIN4 (Sek.)	
Feststoffgehalt der Komponente A	37-58,3 %	nach dem Gewicht
	36,9-58,1 %	nach dem Volumen
Feststoffgehalt des Gemischs A+B	41-58,3 %	nach dem Gewicht
	39,9-56,78 %	nach dem Volumen
Feststoffgehalt in RFU (A+B+C)	37-53 %	nach dem Gewicht
	36-51,6 %	nach dem Volumen
V.O.C. des Produkts	720 g/l	
V.O.C. im Gemisch (A+B)	308-519 g/l	
Verfügbare Farben	RAL, NCS, PANTONE und alle in der Automobilindustrie verwendeten Volltonfarben	
Verfügbare Härtemittel	Härtemittel für Polyurethane und Acrylate PM.6230 Standard	
Verfügbare Verdüner	CP 070 (langsam), CP 075 (sehr langsam), CP 040 (standard)	
Glanz 60°	ca. 20%	
Theoretische Leistungsfähigkeit	7-8 m ² (50 µm)	

Produktformel in Übereinstimmung mit den VOC-Richtlinien (Verordnung des Ministers für Wirtschaft und Arbeit vom 16. Januar 2007 über die Begrenzung von VOCs, Verordnung des Umweltministers vom 20. Dezember 2005 über Emissionsnormen von Anlagen). Die von unserem Unternehmen gelieferten Produkte werden zahlreichen Werkprüfungen unterzogen, um höchsten Ansprüchen zu genügen. Es ist jedoch wichtig, die individuellen Bedingungen der Lagerung, Vorbereitung und Anwendung zu berücksichtigen, die das Farbergebnis beeinflussen können. Die Garantie für die Aufrechterhaltung der höchsten Qualität der Beschichtung besteht darin, das Produkt nur mit Produkten des Herstellers und in Übereinstimmung mit den Empfehlungen des Herstellers zu verwenden. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Einhaltung der Parameter oder die Kompatibilität der Produkte mit anderen Produkten, die nicht vom Hersteller stammen. Voraussetzung für die Anerkennung der Garantie und etwaiger Ansprüche ist die korrekte Anwendung der Technologie und der Technik zur Verwendung des Produkts entsprechend dem technischen Datenblatt sowie und die Durchführung einer Probelackierung vor der Multichem Sp. z o.o. I 62-030 Lubok, ul. Przemysłowa 2 | tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 3E2n dl| aec-mkcarul: ningfo @multichem.pl www.multichem.pl



ART DES UNTERGRUNDS, AUF DEN DAS PRODUKT AUFGEBRACHT WERDEN KANN

Stahl-, Aluminium- und GFK-Teile, die durch alte Beschichtungen mit stabilen Eigenschaften oder in Primern/Grundierungen **SIMPLEX/ PROFIX** geschützt sind.



OBERFLÄCHENVORBEREITUNG VOR DEM ANSTREICHEN

Auf saubere, geschliffene und entfettete Oberflächen auftragen (z. B. mit **CP 015** Schnellentferner oder **CP 016** Langsamentferner) oder im Nass-in-Nass-Verfahren.



VORBEREITUNG DES PRODUKTS

Mischungsverhältnis mit Härter und Verdüner

KONVENTIONELLE BESCHICHTUNG (Hochdruckpistole (RP) / Luftspray / Cup / Pneumatik /)			
NACH GEWICHT	A	B	C
5:1	100 g	20 g	6-11 g
NACH AUSGABE	A	B	C
5:1	100 Teile	20 Teile	5-10%
AIRMIX- BESCHICHTUNG (luftgeschützte Dusche)			
NACH GEWICHT	A	B	C
5:1	100 g	20 g	6-11 g
NACH AUSGABE	A	B	C
5:1	100 Teile	20 Teile	5-10%
AIRLESS-BESCHICHTUNG (Hochdruckspray, ohne Abdeckung)			
NACH GEWICHT	A	B	C
5:1	100 g	20 g	0-11 g
NACH AUSGABE	A	B	C
5:1	100 Teile	20 Teile	0-10%



ANWENDUNG

Die Temperatur des Untergrunds sollte mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Es wird empfohlen, das Produkt in Räumen mit ausreichender Belüftung zu verwenden.



KONVENTIONELLE BESCHICHTUNG (Hochdruckpistole (RP) / Luftspray / Cup / Pneumatik /)			
Düse	Luftdruck	Druck der Luft Abschirmung	Anwendungsviskosität DIN 4 mm bei 20°C
1,3-1,6	1,8-2,2 BAR	nicht zutreffend	18-22 Sek.



AIRMIX- BESCHICHTUNG (luftgeschützte Dusche)			
Düse	Luftdruck	Druck der Luft Abschirmung	Anwendungsviskosität DIN 4 mm bei 20°C
0,009- 0,013	2- 3 BAR	2-3 BAR	25-35 sek.



AIRLESS-BESCHICHTUNG (Hochdruckspray, ohne)			
Düse	Luftdruck	Druck der Luft Abschirmung	Anwendungsviskosität DIN 4 mm bei 20°C
0,009-0,011 0,011- 0,015	2- 3 BAR	nicht zutreffend	40-50 sek.



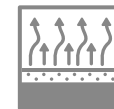
Lebensdauer des Gemisches

4 Std.



Anwendung

1,5/2 Schichten
50-100 µm jede



FLASH OFF

15-20 Min.
je nach Schichtdicke
(WFT)



Anwendung von Rollen

0-5%
Verdüner
CP 075



TROCKNUNGSZEIT

Staubtrocken	30-45 Min bei 20°C
Zum Transport	3-4 Std. bei 20°C
Zum Bekleben	12 Std. bei 20°C
Trocken bei Berührung	3-4 Std. bei 20°C
Vollständig trocken	7 Tage bei 20°C
Erwärmung	30 Min. bei 60°C oder 20 Min. bei 70°C

Das Produkt sollte in einer fest verschlossenen Verpackung in einem belüfteten und kühlen Raum gelagert werden. Empfohlene Lagertemperatur: 5-30°C. Vor Sonneneinstrahlung schützen. Haltbarkeitsdauer: 24 Monate ab Herstellungsdatum.